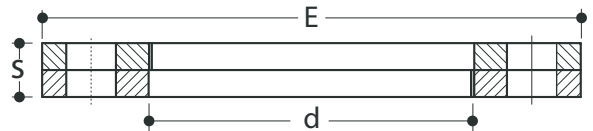
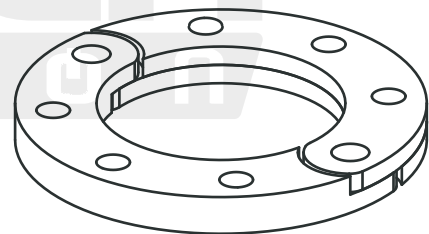
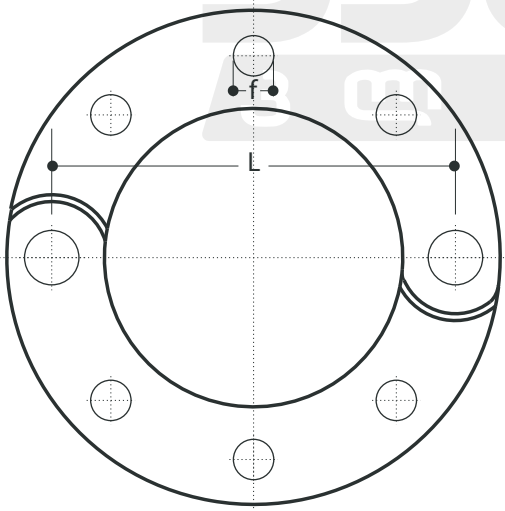




# SPLIT FLANGE



Code	DN	ø	E	d	L	f	N	N° Bulloni N° holes	S	PN
FI500	40	1" 1/2	152	58	110	18	4	18	18	16
FL630	50	2"	165	76	125	18	4	18	18	16
FL750	65	2" 1/2	185	90	145	18	8	20	20	16
FL900	80	3"	200	107	160	18	8	20	20	16
FL1100	100	4"	220	130,5	180	18	8	24	24	16
FL1125	125	5"	250	164,5	210	18	8	26	26	10
FL1160	150	6"	285	184	240	22	8	28	28	10

## CARA CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

**Pressione max di prova**  
Maximum test pressure

Flangia/Flange : 35 bar  
Raccordi/Fittings: 35 bar

**Range di Temperature Ammissibili**  
Allowable temperature range

con carico -10 °C ÷ 95 °C / senza carico -10 °C ÷ 110 °C  
with load -10 °C ÷ 95 °C/ without load -10 °C ÷ 110 °C

**Norme di riferimento**  
Reference Standards

UNI 1092, ISO 7005 e DIN 16962-12

**Materiali**  
Materials

Flangia/flange: PACV stabilizzato UV/PAGF UV stabilized  
Raccordi e valvole/fittings and valves: PPB stabilizzato UV/PPB UV stabilized



Il **sistema flangiato** comprende raccordi, gomiti e tee disponibili nelle tre linee a compressione:  
Blu Line PLUS, Blu Line e Black Line.

Sono inoltre disponibili gli adattatori flangiati per diversi tipi di connessione:  
filettati (BSP e NPT);

in PP-R per saldatura a bicchiere;

ALFARAPID SYSTEM (tubi scanalati tipo Victaulic);

La gamma si completa con le valvole compatte in PP (con sfera in ottone cromato) della linea VALVEVOLUTION.

The **Flanged System** includes fittings, elbows and tees available in the three compression lines:  
Blu Line PLUS, Blu Line and Black Line.

The range also includes flanged adaptors for different types of connections:  
threaded (BSP and NPT);

PP-R socket welding;

ALFARAPID SYSTEM (for grooved pipes, type Victaulic);

The range is completed by the PP valves (with chromium plated brass ball) VALVEVOLUTION.

## istruzioni di montaggio | assembly instructions



Appoggiare la guarnizione interflangia sull'apposita sede.

Put the flat gasket on its proper seat.



Montare la flangia sul pezzo da accoppiare al raccordo.

Put the split flange on the piece to join.



Spingere il perno di chiusura della flangia fino a battuta.

Push the flange closing pin down in its hole.



Posizionare il raccordo sul pezzo in modo da far coincidere i fori delle 2 flange.

Put the fitting on the piece so as to make the flanges holes coincide.



Procedere con l'inserimento dei bulloni.

Proceed inserting the bolts/nuts.



Serrare prima i bulloni posti in posizione diagonale con l'ausilio di 2 chiavi.

Screw first the bolts/nuts diagonally using 2 tools.

# PLASTICA ALFA

Zona Industriale C.da Balchino - 95041 CALTAGIRONE (CT) Italy

Tel. +39.0933.51973 - Fax +39.0933.53049

comunicazione@plasticalfa.it - exportdpt@plasticalfa.it - www.plasticalfa.it

*absolutely made in italy*



UNI EN ISO 9001: 2008